

Hypertherm®

XPR170™

El XPR170 permite realizar procesos X-Definition de última generación en espesores desde muy delgados hasta de rango medio.

Calidad de corte líder en la industria – X-Definition

El XPR mejora la calidad de corte de HyDefinition® al combinar la nueva tecnología con procesos refinados para cortes X-Definition™ de última generación en acero al carbono, acero inoxidable y aluminio.

- Calidad de corte superior en acero inoxidable
- Resultados constantes con ISO rango 2 en acero al carbono y calidad de corte extendida rango 3 en acero al carbono y acero inoxidable de mayor espesor
- Resultados superiores en aluminio con Vented Water Injection™ (VWI)

Productividad optimizada y costos operativos reducidos

- Costos operativos considerablemente menores que los de la tecnología de generaciones anteriores
- Importante mejora en la duración de los consumibles en aplicaciones sobre acero al carbono
- Capacidad de perforación de mayor espesor que los sistemas de plasma de la competencia

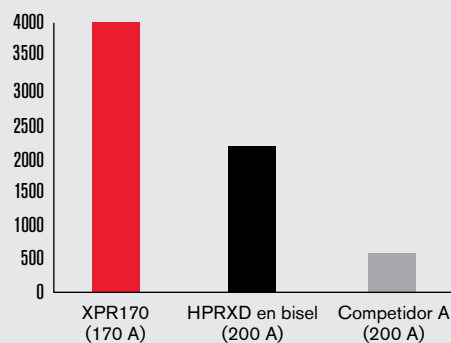
Optimización del sistema diseñado y facilidad de uso

- La protección contra errores de apagado gradual aumenta de manera significativa la duración de los consumibles
- Monitoreo automático del sistema y códigos específicos de localización de problemas para un mejor mantenimiento y avisos de servicio
- Cables y mangueras de la antorcha EasyConnect™ y una conexión de antorcha manual a receptáculo para cambios rápidos y fáciles
- Electrodo QuickLock™ para el fácil reemplazo de consumibles
- El Wi-Fi de la fuente de energía puede conectarse a dispositivos móviles y LAN para monitoreo y servicio de sistemas múltiples
- Compatible con IoT



Acero al carbono	mm	pulgadas
Capacidad (gas de protección con asistencia de argón)	40	1-9/16
(gas de protección aire estándar)	35	1-3/8
Corte de separación	60	2-3/8
Acero inoxidable		
Capacidad de perforación	22	7/8
Corte de separación	38	1-1/2
Aluminio		
Capacidad de perforación	25	1
Corte de separación	38	1-1/2

Cantidad arranques de 20 segundos



Control y ejecución del proceso

Las tres opciones de consolas de conexión de gas ofrecen una calidad de corte de acero al carbono sin igual y cada una proporciona capacidades de corte eficazmente mejoradas para acero inoxidable y aluminio. Todas las consolas se pueden controlar completamente a través del CNC para una mayor productividad y facilidad de uso.



Consola Core™



Consola Vented Water Injection™ (VWI)



Consola OptiMix™

Especificaciones

Voltaje máximo en circuito abierto	360 VCD
Corriente de salida máxima	170 A
Potencia de salida máxima	35,7 kW
Voltaje de salida	50-210 VDC
Voltaje del arco al 100%	210 V
Ciclo de trabajo nominal	100% a 35,7 kW, 40 °C (104 °F)
Rango de temperatura ambiente operacional	-10 °C a 40 °C (14 °F a 104 °F)
Factor de potencia	0,98 a 35,7 kW
Enfriamiento	Ventilación forzada (clase F)
Aislamiento	Clase H
Clasificación de emisiones EMC (solo modelos CE)	Clase A
Puntos de levantamiento	Calificación de peso del cáncamo superior: 454 kg (1.000 lb) Ranuras inferiores del montacargas

El sistema de gestión de calidad de Hypertherm está registrado bajo la Norma Internacional ISO 9001: 2015.

La garantía total de Hypertherm da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras, y de dos años para los demás componentes del sistema.

Las fuentes de energía de plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros en la industria, con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm y es esencial para nuestra prosperidad y la de nuestros clientes. Nos esforzamos por reducir el impacto ambiental en todo lo que hacemos. Para más información: www.hypertherm.com/environment.



Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core y Optimix son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 9/2018 Hypertherm, Inc. Revisión 0
870940ES-MX Español / Spanish-MX

Consola	Gases de corte	Corriente (A)	Espesor (mm)	Velocidad de corte aproximada (mm/min)	Espesor (pulg.)	Velocidad de corte aproximada (pulg/min)
Acero al carbono						
Core, VWI y OptiMix	Plasma O ₂ Protección O ₂	30	0,5	5348	0.018	215
			3	1153	0.135	40
	5		521	3/16	30	
	Plasma O ₂ Protección aire	50	3	3820	0.105	155
			5	2322	3/16	95
			8	1369	5/16	55
	Plasma O ₂ Protección aire	80	3	5582	0.105	225
			6	3048	1/4	110
			12	1405	1/2	55
			38	256	1-1/2	10
	Plasma O ₂ Protección aire	170	3	6502	0.135	240
			10	2680	3/8	110
25			1175	1	45	
		60	152	2-3/8	6	
Acero inoxidable						
Core, VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección N ₂	40	0,8	6100	0.036	240
			3	2683	0.105	120
			6	918	1/4	32
VWI y OptiMix	Plasma F5 Protección N ₂	80	3	4248	0.135	140
			6	1916	1/4	70
			12	864	1/2	34
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	170	10	1975	3/8	80
			12	1735	1/2	65
			38	256	1-1/2	10
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	170	10	1975	3/8	80
			20	978	3/4	40
			38	434	1-1/2	17
Aluminio						
Core, VWI y OptiMix	Plasma aire Protección aire	40	1,5	4799	0.036	240
			3	2596	1/8	85
			6	911	1/4	32
VWI y OptiMix	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	80	3	3820	1/8	140
			6	2203	1/4	80
			10	956	1/2	28
	Plasma N ₂ Protección H ₂ O	130	6	2413	1/4	95
			10	1702	3/8	70
			20	870	3/4	35
Plasma N ₂ Protección H ₂ O	170	10	1994	3/8	80	
		20	978	3/4	40	
		38	434	1-1/2	17	
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Protección N ₂	170	10	3334	3/8	135
			20	1213	3/4	50
			38	384	1-1/2	15

Esta lista no representa una lista completa de los procesos o espesores que se encuentran disponibles